

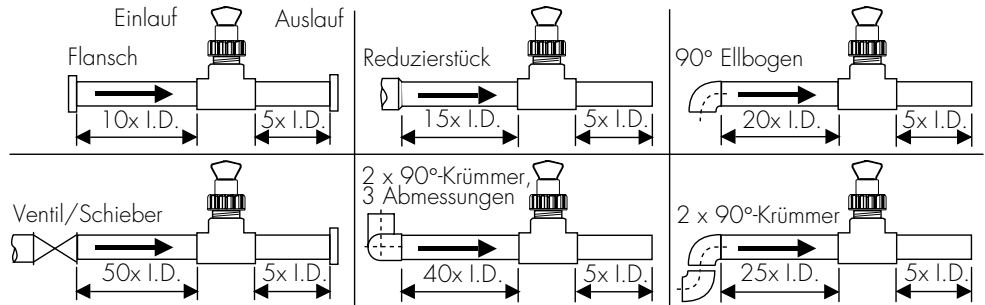


SICHERHEITSVORSCHRIFTEN

1. Den Sensor nicht aus einer unter Druck stehenden Leitung ausbauen.
2. Die maximalen Druck-/Temperaturangaben nicht überschreiten.
3. Einbau und Wartung nur nach Anleitung durchführen (siehe Betriebsanleitung für den Sensor).
4. Bei Ein- und Ausbau sowie Wartungsarbeiten stets Schutzbrille und Gesichtsschutzmaske tragen.
5. Keine Veränderungen am Sensor durchführen.
6. Das Nichtbeachten der Sicherheitsvorschriften kann zu schweren Körperverletzungen führen!

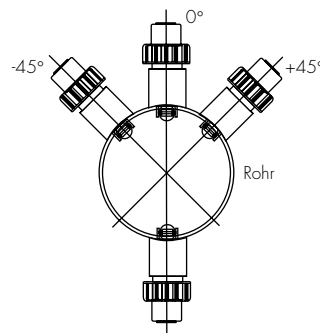
1. Ein- und Auslaufstrecken

Empfohlene Sensormontage vorgeordnet/nachgeordnet

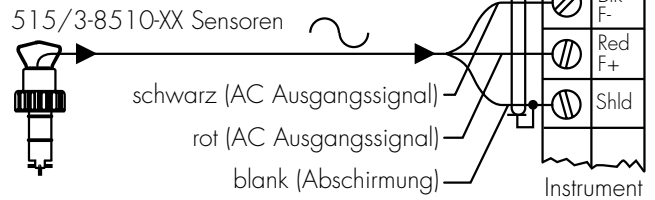


2. Einbaulage des Sensors

- Horizontale Leitungsrichtung: Für eine optimale Gesamtleistung den Sensor in aufrechter (0°) Lage einbauen. Bei Lufteinschlüssen wird ein Winkel von max. 45° empfohlen. Bei Ablagerungen nicht vertikal von unten montieren.
- Vertikale Leitungsrichtung: Sensor darf nur in Fließrichtung nach OBEN montiert werden.



3. Verdrahtung des Sensors



Technische Hinweisungen

- Zur Kabelverlängerung verwenden Sie bitte ein 2-Leiter Kabel mit Abschirmung bis zu einer max. Länge von 60 m.
- Abschirmung über den Kabelspleiß fortführen.
- Für eine detaillierte Anschlußbeschreibung schlagen Sie bitte in der Bedienungsanleitung nach.

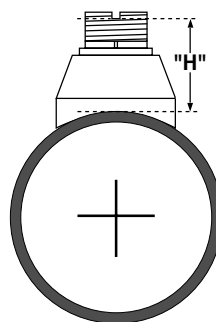
4. +GF+ SIGNET Installationsfittings

Typ	Beschreibung
Kunststoff	<ul style="list-style-type: none"> • 0,5 bis 4 inch Ausführung • PVC oder CPVC • Wird geklebt
PVC Anschlußschellen (O-Ring nicht erforderlich)	<ul style="list-style-type: none"> • 2 bis 4 inch, Lochgröße 37 mm • 6 bis 8 inch, Lochgröße 57 mm • Richten Sie beim Einbau die Pfeile auf den Keilen, mit den Pfeilen der Anschlußschellen aus. • In Leitungen größer 8 inch verwenden Sie bitte Metall-Anschlußschellen
Metall Anschlußschellen	<ul style="list-style-type: none"> • 2 bis 4 inch, Lochgröße 37 mm • Größer 4 inch, Lochgröße 57 mm • Spezialbestellung für größer 12 inch
Karbonstahl Anschweiß-Fitting	<ul style="list-style-type: none"> • 2 bis 4 inch, Lochgröße 37 mm • Größer 4 inch, Lochgröße 57 mm • Entfernen Sie den Einsatz bevor Sie mit dem Schweißen beginnen • Nur von geschulten Schweißern einzubauen • Spezialbestellung für größer 12 inch
Standard Metall Fitting	<ul style="list-style-type: none"> • 0,5 bis 2 inch Ausführungen • Gewindedichtungsmittel verwenden

Typ	Beschreibung
	Metrische Kunststoff-Anschlußschelle <ul style="list-style-type: none"> • Für Rohre von DN 65 bis 200 mm • Benötigt ein 30 mm Loch im Rohr • Pfeile müssen ausgerichtet sein
	Metrischer Flanschfitting <ul style="list-style-type: none"> • Für Rohre von DN 65 bis 200 mm • Den Einbauvorschriften folgen
	Metrischer Installationsfitting <ul style="list-style-type: none"> • Für Rohre von DN 15 bis 50 mm • PP oder PVDF • Den Einbauvorschriften folgen

5. "H"-Abmessung

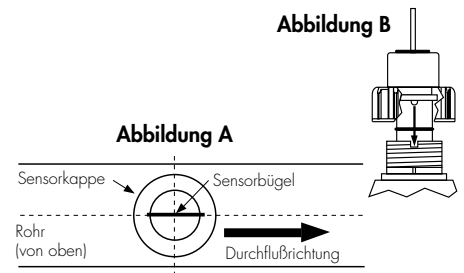
Der Kunststoffeinsatz im Anschweißfitting MUSS vor dem Schweißen entfernt werden. Beim Wiedereinbau ist es wichtig, daß die Einlage auf die richtige "H"-Abmessung gebracht wird.



Weldolet	"H"-Abmessung	Weldolet	"H"-Abmessung
Teilenummer	m m	Teilenummer	m m
CS4W020	60,45	CS4W240	105,66
CS4W025	59,18	CS4W360	104,14
CS4W030	58,92		
CS4W040	58,42	CR4W020	60,45
CS4W050	78,48	CR4W025	59,18
CS4W060	75,18	CR4W030	58,92
CS4W080	69,34	CR4W040	58,42
CS4W100	139,19	CR4W050	78,48
CS4W120	133,35	CR4W060	75,18
CS4W140	129,54	CS4W080	69,34
CS4W160	123,19	CR4W100	139,19
CS4W180	116,84	CR4W120	133,35
CS4W200	111,25		

6. Sensoreinbau

1. Die O-Ringe des Sensors mit einem Silikonschmiermittel schmieren (z.B. GE Silikonmischung # G 632 oder gleichwertig). Keine auf Petroleum basierenden Schmiermittel, die die O-Ringe angreifen, verwenden.
2. Den Sensor mit einer drehenden Bewegung in den Fitting einsetzen und sicherstellen, daß der Pfeil auf der schwarzen Sensorkappe in Durchflußrichtung zeigt, **siehe Abbildung A**.
3. Die rote Kappe mit einer Gewindedrehung aufsetzen, dann den Sensor einschrauben bis der Stift des Sensors in der Kerbe des Fittings fest sitzt. **Die rote Sensorkappe von Hand anziehen. KEINERLEI WERKZEUGE** an der roten Sensorkappe verwenden, da sonst das Gewinde der Kappe und/oder das Gewinde des Fittingflansches beschädigt werden, **siehe Abbildung B**.

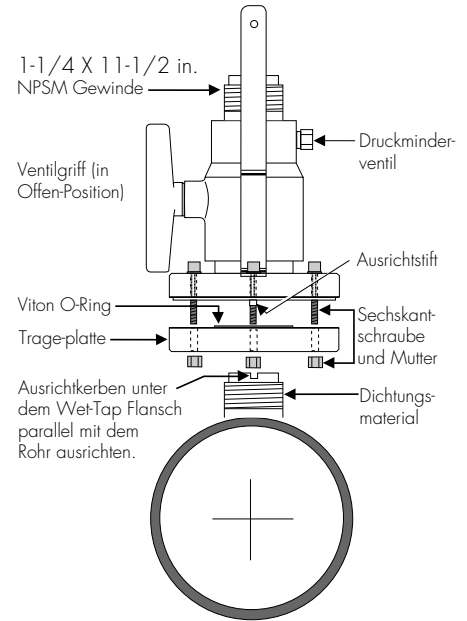


7. Wet-Tap Einbau

Der +GF+ SIGNET 319 Wet-Tap Sensor kann direkt in jeden +GF+ Signet Installationsfitting eingebaut werden, um einen Sensorausbau ohne Stilllegung des Systems zu ermöglichen. Der Wet-Tap Sensor besteht aus einem Flansch und einer Trageplatte, die auf den Fitting-Einsatz aufgeschraubt werden und einem PVC Kugelventil, durch das ein verlängerter 515 Sensor in das Rohr eingesetzt wird.

Verfahren

1. Die sechs Sechskantschrauben und Muttern vom Wet-Tap Flansch entfernen. Die Trageplatte von der Hauptgruppe trennen. Darauf achten, daß der Viton O-Ring richtig in der Trageplattennut liegt.
2. Um Leckage zu vermeiden, Gewindedichtungsmaterial auf das Fittinggewinde auftragen.
3. Die Trageplatte auf den Fittingeinsatz aufschrauben. Die Platte muß soweit nach unten gedreht werden, bis die Kerben oben auf dem Fittingeinsatz sichtbar sind.
4. Den Wet-Tap Sensor auf die Trageplatte montieren. Stellen Sie sicher, daß die Ausrichtstifte am Flansch und die Kerben des Fittingeinsatzes ausgerichtet sind.
5. Die sechs Sechskantschrauben und Muttern wieder einsetzen, um den Wet-Tap Sensor zu sichern. Wenn nötig, die Position der Trageplatte ändern, um die Schrauben auszurichten.
6. Das Druckminderventil an dem Wet-Tap Sensor prüfen. Es muß von Hand festgezogen werden, um Leckage zu verhindern.
7. Den Kugelhahn durch Drehen des orangefarbenen Griffs schließen.



8. Wet-Tap Sensor Installation



Der 319 Wet-Tap Sensor ermöglicht den Einbau in unter Druck stehende Rohre, ohne Stilllegung des Systems. **+GF+ Signet empfiehlt eine Druckreduzierung im Durchflußsystem auf 1,7 bar oder weniger während des Sensoreinbaus in ein unter Druck stehendes Rohr.**

Einbau, System nicht unter Druck

Den orangefarbenen Griff des Kugelhahns in die offene (vertikale) Stellung bringen. Die oben in Abschnitt 6 ausgeführten Schritte 1-3 befolgen. Vor Betrieb des Systems die Sicherheitskabel mit den Kabelklammern an den Kabelhaltebügel anschließen, **siehe Abbildung C**.

Einbau, System unter Druck

1. Die O-Ringe des Sensors mit einem Silikonschmiermittel schmieren (z.B. GE Silikonmischung # G 632 oder gleichwertig). Keine auf Petroleum basierenden Schmiermittel, die die O-Ringe angreifen, verwenden.
2. Den herausgezogenen 515 Sensor vorsichtig, ohne den Rotor an die geschlossene Öffnung des Kugelventils anzustoßen, in den 319 einbauen, bis die beiden ersten O-Ringe in der Bohrung in Position gebracht sind, **siehe Abbildung D**.
3. Die Kabelklammern der beiden Sensorsicherheitskabel an die Kabelhaltebügel des 319 Sensors anschließen (nur handfest anziehen), **siehe Abbildung D**.
4. Den Durchflußsensor nach oben ziehen, um die Sensorkabel zu straffen, **siehe Abbildung E**.
5. Den Druck im System auf 1,7 bar oder weniger reduzieren.
6. **Einen Gesichtsschutz tragend**, langsam das Kugelventil zur ganz offenen (vertikalen) Stellung öffnen.
7. Den verlängerten Sensor mit einer drehenden Bewegung in den 319 einbauen und darauf achten, daß der Aufkleber des Sensors in die Durchflußrichtung zeigt und der Ausrichtstift in der Fittingkerbe sitzt, **siehe Abbildung F**. Richten Sie den Ausrichtstift unter der roten Sensorkappe aus, in den Kerben am Fitting-Einsatz. Ziehen Sie die rote Sensorkappe mit der Hand fest, **siehe Abbildung G**. KEINERLEI WERKZEUGE an der roten Sensorkappe verwenden, da sonst das Gewinde der Kappe und/oder das Gewinde des Fittingflansches beschädigt werden.

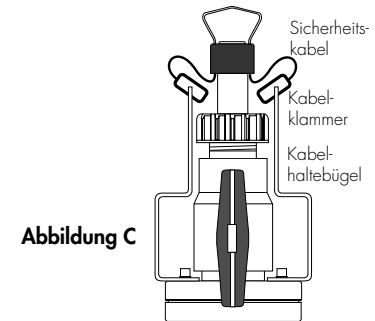


Abbildung D

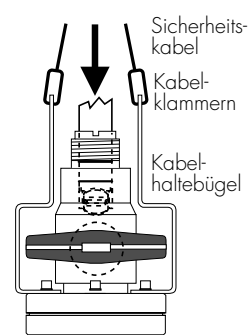


Abbildung E

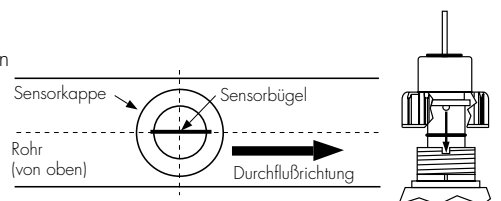
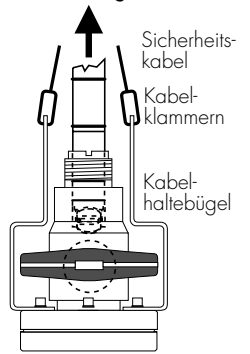


Abbildung F

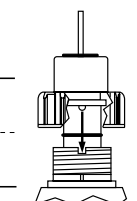


Abbildung G



VORSICHT: Maximaler Betriebsdruck: 7 bar bei 20°C
Maximaler Sensoreinbau/Ausbaudruck: 1,7 bar bei 22°C

9. K-Faktoren

Der **K-Faktor** ist die Anzahl der Impulse, die der Sensor für jede durchfließende technische Einheit produziert. K-Faktoren sind für US Gallonen und Liter aufgeführt. Z.B. produziert das Schaufelrad in einem DN 25 PVC Rohr 176,670 Impulse pro Gallone. K-Faktoren sind bis zu einer Rohrgröße von DN 300 angegeben. Für die K-Faktoren größerer Rohre wenden Sie sich bitte an Ihren +GF+ SIGNET-Vertreter.

ROHR	+GF+ SIGNET	----K-FAKTOR----		ROHR	+GF+ SIGNET	----K-FAKTOR----		ROHR	+GF+ SIGNET	----K-FAKTOR----				
GROESSE	FITTING TYP	U.S. GAL	LITER	GROESSE	FITTING TYP	U.S. GAL	LITER	GROESSE	FITTING TYP	U.S. GAL	LITER			
SK 80 PVC T AUF SK 80 PVC ROHR				VERZINKTE EISEN T-FITTINGE AUF SK 40 ROHR				KUPFER/BRONZE BRAZOLETS AUF SK 40 PIPE						
1/2 IN.	PV8T005	480.190	126.867	1 IN.	IR4T010	104.538	27.619	2 1/2 IN.	BR4B025	18.800	4.967			
3/4 IN.	PV8T007	257.720	68.090	1 1/4 IN.	IR4T012	62.979	16.639	3 IN.	BR4B030	12.170	3.215			
1 IN.	PV8T010	174.670	46.148	1 1/2 IN.	IR4T015	46.688	12.335	4 IN.	BR4B040	6.960	1.839			
1 1/4 IN.	PV8T012	83.390	22.032	2 IN.	IR4T020	29.459	7.783	5 IN.	BR4B050	5.260	1.390			
1 1/2 IN.	PV8T015	58.580	15.477	BRONZE T-FITTINGE AUF SK 40 ROHR				6 IN.	BR4B060	3.690	0.975			
2 IN.	PV8T020	32.480	8.581	1 IN.	BR4T010	104.538	27.619	8 IN.	BR4B080	2.130	0.563			
2 1/2 IN.	PV8T025	21.833	5.768	1 1/4 IN.	BR4T012	62.979	16.639	10 IN.	BR4B100	1.350	0.357			
3 IN.	PV8T030	13.541	3.578	1 1/2 IN.	BR4T015	46.688	12.335	12 IN.	BR4B120	0.960	0.254			
4 IN.	PV8T040	7.626	2.015	2 IN.	BR4T020	29.459	7.783	SK 80 EISENSÄTTEL AUF SK 80 ROHR						
SK 80 CPVC T AUF SK 80 CPVC ROHR				KUPFER T-FITTINGE AUF KUPFERROHR				2 IN.				IR8S020	32.360	8.550
1/2 IN.	CPV8T005	480.190	126.867	1/2 IN. SK K	CUKT005	443.206	117.095	2 1/2 IN.	IR8S025	22.220	5.871			
3/4 IN.	CPV8T007	257.720	68.090	1/2 IN. SK L		414.413	109.488	3 IN.	IR8S030	13.420	3.546			
1 IN.	CPV8T010	174.670	46.148	3/4 IN. SK K	CUKT007	212.156	56.052	4 IN.	IR8S040	7.660	2.024			
1 1/4 IN.	CPV8T012	83.390	22.032	3/4 IN. SK L		191.086	50.485	5 IN.	IR8S050	5.860	1.548			
1 1/2 IN.	CPV8T015	58.580	15.477	1 IN. SK K	CUKT010	127.176	33.600	6 IN.	IR8S060	4.090	1.081			
SK 80 PVC SÄTTEL AUF SK 80 PVC ROHR				1 IN. SK L		119.840	31.662	8 IN.	IR8S080	2.330	0.616			
2 IN.	PV8S020	32.480	8.581	1 1/4 IN. SK K	CUKT012	88.218	23.307	10 IN.	IR8S100	1.530	0.404			
2 1/2 IN.	PV8S025	21.833	5.768	1 1/4 IN. SK L		85.451	22.576	12 IN.	IR8S120	1.060	0.280			
3 IN.	PV8S030	13.541	3.578	1 1/2 IN. SK K	CUKT015	56.962	15.049	SK 80 EISENSÄTTEL AUF SK 40 ROHR						
4 IN.	PV8S040	7.626	2.015	1 1/2 IN. SK L		55.160	14.573	2 IN.	IR8S020	26.820	7.086			
6 IN.	PV8S060	4.162	1.100	2 IN. SK K	CUKT020	29.370	7.759	2 1/2 IN.	IR8S025	18.800	4.967			
8 IN.	PV8S080	2.370	0.626	2 IN. SK L		28.605	7.558	3 IN.	IR8S030	11.990	3.168			
SK 80 PVC SÄTTEL AUF SK 40 PVC ROHR				EDELSTAHL WELDOLETS AUF SK 40 ROHR				4 IN.				IR8S040	6.850	1.810
2 IN.	PV8S020	27.350	7.226	2 1/2 IN.	CR4W025	18.800	4.967	5 IN.	IR8S050	5.330	1.408			
2 1/2 IN.	PV8S025	18.874	4.987	3 IN.	CR4W030	12.170	3.215	6 IN.	IR8S060	3.760	0.993			
3 IN.	PV8S030	12.638	3.339	4 IN.	CR4W040	6.960	1.839	8 IN.	IR8S080	2.130	0.563			
4 IN.	PV8S040	6.728	1.778	5 IN.	CR4W050	5.260	1.390	10 IN.	IR8S100	1.350	0.357			
6 IN.	PV8S060	3.730	0.985	6 IN.	CR4W060	3.690	0.975	12 IN.	IR8S120	0.960	0.254			
8 IN.	PV8S080	2.153	0.569	8 IN.	CR4W080	2.130	0.563	Umrechnungswerte:						
KARBONSTAHL T-FITTINGE AUF SK 40 ROHR				10 IN.	CR4W100	1.350	0.357	1 U.S. Gallone =	0,003785 m ³					
1/2 IN.	CS4T005	370.202	97.808	12 IN.	CR4W120	0.960	0.254		0,000003069 acre feet					
3/4 IN.	CS4T007	212.063	56.027	KARBONSTAHL WELDOLETS AUF SK 40 ROHR					3,7854 Liter					
1 IN.	CS4T010	141.138	37.289	2 1/2 IN.	CS4W025	18.800	4.967							
1 1/4 IN.	CS4T012	60.655	16.025	3 IN.	CS4W030	12.170	3.215							
1 1/2 IN.	CS4T015	45.350	11.982	4 IN.	CS4W040	6.960	1.839							
2 IN.	CS4T020	26.767	7.072	5 IN.	CS4W050	5.260	1.390							
EDELSTAHL T-FITTINGE AUF SK 40 ROHR				6 IN.	CS4W060	3.690	0.975							
1/2 IN.	CR4T005	358.960	94.838	8 IN.	CS4W080	2.130	0.563							
3/4 IN.	CR4T007	202.610	53.530	10 IN.	CS4W100	1.350	0.357							
1 IN.	CR4T010	127.140	33.590	12 IN.	CS4W120	0.960	0.254							
1 1/4 IN.	CR4T012	61.910	16.357											
1 1/2 IN.	CR4T015	40.410	10.676											
2 IN.	CR4T020	22.300	5.892											

K-Faktoren DIN-Rohre

ROHR	+GF+ SIGNET	----K-FAKTOR----		
GROESSE	FITTING TYP	U.S. GAL	LITERS	CODE
POLYPROPYLENE FITTINGS (DIN/ISO UND BS UND ANSI)				
DN 15	PPMT005	481.553	127.227	198.150.522
DN 20	PPMT007	277.089	73.207	198.150.523
DN 25	PPMT010	141.181	37.300	198.150.524
DN 32	PPMT012	83.540	22.071	198.150.525
DN 40	PPMT015	51.265	13.544	198.150.526
DN 50	PPMT020	29.596	7.819	198.150.527
DN 65	PPMT025	20.658	5.458	198.150.560
DN 80	PPMT030	13.330	3.522	198.150.561
DN 100	PPMT040	8.708	2.301	198.150.562
DN 125	PPMT050	5.067	1.339	198.150.563
DN 150	PPMT060	3.689	0.975	198.150.564
DN 200	PPMT080	2.040	0.539	198.150.565
PVDF FITTINGS (DIN/ISO AND BS AND ANSI)				
DN 15	SFMT005	420.868	111.194	198.150.529
DN 20	SFMT007	228.149	60.277	198.150.530
DN 25	SFMT010	136.697	36.116	198.150.531
DN 32	SFMT012	79.294	20.950	198.150.532
DN 40	SFMT015	43.490	11.490	198.150.533
DN 50	SFMT020	25.908	6.845	198.150.534
DN 65	SFMT025	18.067	4.773	198.150.571
DN 80	SFMT030	12.357	3.265	198.150.572
DN 100	SFMT040	8.060	2.129	198.150.573
DN 125	SFMT050	4.431	1.171	198.150.574
DN 150	SFMT060	3.227	0.853	198.150.575
DN 200	SFMT080	2.036	0.538	198.150.576

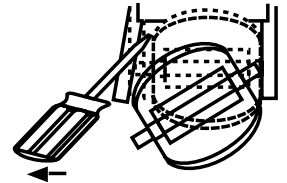
ROHR	+GF+ SIGNET	----K-FAKTOR----		
GROESSE	FITTING TYP	U.S. GAL	LITERS	CODE
PVC FITTINGS (DIN/ISO) - NUR IN EUROPA				
DN 15	PVMT005	486.183	128.450	198.150.480
DN 20	PVMT007	242.846	64.160	198.150.481
DN 25	PVMT010	148.637	39.270	198.150.482
DN 32	PVMT012	85.125	22.490	198.150.483
DN 40	PVMT015	51.855	13.700	198.150.484
DN 50	PVMT020	29.750	7.860	198.150.485
DN 65	PVMT025	17.487	4.620	198.150.538
DN 80	PVMT030	12.491	3.300	198.150.539
DN 100	PVMT040	8.138	2.150	198.150.540
DN 150	PVMT060	4.088	1.080	198.150.543
DN 200	PVMT080	2.044	0.540	198.150.545

10. Bestellinformationen

Standard 515 Rotor-X Schaufelrad Durchflußsensor						Alle O-ringe aus Viton®																																																																	
Bestell Nr.	Sensor Gehäuse	Achse	Rotor	Rohrgröße	Code	Zubehör 515																																																																	
P51530-P0	Polypro	Titanium	PVDF (schwarz)	0.5 zu 4.0 in.	198 801 620	Bestell Nr.	Material	Code	Bestell Nr.	Material	Code																																																												
P51530-P1	Polypro	Titanium	PVDF (schwarz)	5.0 zu 8.0 in.	198 801 621	M1538-2	PVDF (std.)	198 801 181	M1546-1	Titanium	198 801 182																																																												
P51530-P2	Polypro	Titanium	PVDF (schwarz)	10 zu 36 in.	198 801 622	M1538-4	Tefzel	198 820 018	M1546-2	Hastelloy C	198 801 183																																																												
P51530-V0	PVDF (farblos)	Hastelloy C	PVDF (farblos)	0.5 zu 4.0 in.	198 801 623	P51546	Tefzel vermuffen + Achse	198 820 017	M1546-3	Tenitan	198 820 014																																																												
P51530-V1	PVDF (farblos)	Hastelloy C	PVDF (farblos)	5.0 zu 8.0 in.	198 801 624	P51550-3	PVDF (farblos)	198 820 043	M1546-4	Edelstahl	198 820 015																																																												
P51530-V2	PVDF (farblos)	Hastelloy C	PVDF (farblos)	10 zu 36 in.	198 801 625				P51545	Keramik	198 820 016																																																												
P51530-T0	PVDF (farblos)	PVDF (farblos)	PVDF (farblos)	0.5 zu 4.0 in.	198 801 663				P51550-3	PVDF (farblos) + Rotor	198 820 043																																																												
P51530-T1	PVDF (farblos)	PVDF (farblos)	PVDF (farblos)	5.0 zu 8.0 in.	198 801 664	Bestell Nr.	Material	Code	Bestell Nr.	Beschreibung	Code																																																												
P51530-T2	PVDF (farblos)	PVDF (farblos)	PVDF (farblos)	10 zu 36 in.	198 801 669	O-Ringe	Viton® (std.)	198 801 186	P31542	Sensorkappe PP	198 801 630																																																												
319 Wet-Tap Gruppe Incl. verlängerter 515 Sensor						Achse Material ist Titanium			1220-0021	EPR	198 820 006	P31536	Stoßen PP	198 840 201																																																									
Bestell Nr.						Ventil						Sensor Gehäuse						Rotor						Rohrgröße						Code																																									
MK319/515-P3						PVC						Polypro.						PVDF (schwarz)						0.5 zu 4.0 in.						198 840 119																																									
MK319/515-P4						PVC						Polypro.						PVDF (schwarz)						5.0 zu 8.0 in.						198 840 120																																									
MK319/515-P5						PVC						Polypro.						PVDF (schwarz)						10 zu 36 in.						198 840 121																																									
319 Wet-Tap ohne 515 Sensor												Bestell Nr.												Material												Beschreibung																																			
P31940												PVC												319 WetTap																																															
Verlängerter 515 Sensors für 319 Wet-Tap												Bestell Nr.												Beschreibung												Code																																			
P51530-P3												Polypro.												Titanium												PVDF (schwarz)												0.5 zu 4.0 in.												198 840 310											
P51530-P4												Polypro.												Titanium												PVDF (schwarz)												5.0 zu 8.0 in.												198 840 311											
P51530-P5												Polypro.												Titanium												PVDF (schwarz)												10 zu 36 in.												198 840 312											
+GF+ SIGNET 3-8510-XX Integriert Sensorzubehör												Bestell Nr.												Beschreibung												Code																																			
3-8011												Integriert Sensor Montage Kit (1/2 in. NPT)												198 864 500																																															
3-8011-D												Integriert Sensor Montage Kit (PG 13.5 DIN)												198 864 501																																															
Bestell Nr.												Beschreibung												Rohrgröße												Code																																			
3-8510-PO												Integriert Sensor, PP												0.5 zu 4 inch Rohr												198 864 504																																			
3-8510-P1												Integriert Sensor, PP												5 zu 8 inch Rohr												198 864 505																																			
3-8510-VO												Integriert Sensor, PVDF												0.5 zu 4 inch Rohr												198 864 506																																			

11. Demontage des Rotors

- Zum Ausbau des Rotors einen kleinen Schraubendreher zwischen den Rotor und die Rotorhalterung des Sensors bringen.
- Die Klinge des Schraubendrehers drehen und die Halterung vorsichtig nach außen biegen; den Rotor und die Welle an einem Ende herausnehmen. **DIE HALTERUNG NICHT** mehr als nötig biegen! Sollte sie abbrechen, gibt es keine Möglichkeit, den Sensor zu reparieren.
- Um den neuen Rotor einzubauen setzt man den Rotor in eine Seite der Halterung ein und biegt die gegenüberliegende Seite vorsichtig und gerade weit genug zurück, um das andere Ende des Rotors einzusetzen.



12. Technische Daten

Allgemein Daten

Meßbereich:	0,3 bis 6 m/s
Linearität:	±1% des Messbereichsendwert
Reproduzierbarkeit:	±0,5% des Messbereichsendwert
Rohrgrößen:	DN15 bis DN900
Standardkabellänge:	7,6 m, kann bis zu 60 m verlängert werden
Kabel - typ:	2-Leiter, Verwindungspaar mit Abschirmung

Materialien

Sensorgehäuse:	Verschiedene thermoplastische Werkstoffe Siehe Abschnitt 10
----------------	---

Elektrische Daten

Quellenimpedanz:	8 kΩ
------------------	------

Qualitätsstandard

- FM, CE
- Gefertigt gemäß ISO 9001

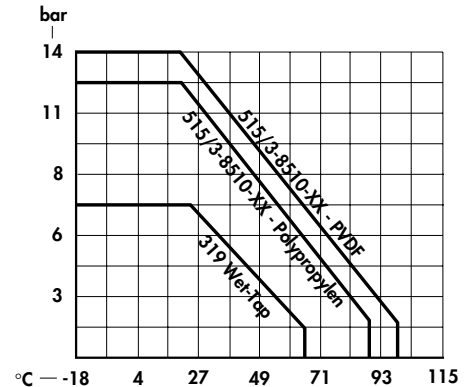
Umgebungsbedingungen der Flüssigkeit

515/3-8510-XX Sensor-Druck/Temperaturbereich:

- Polypropylen Gehäuse:
- 12,5 bar bei max. 20°C
 - 1,7 bar bei max. 90°C

- PVDF Gehäuse:
- 14 bar bei max. 20°C
 - 1,7 bar bei max. 100°C

- 319 Wet-Tap Sensor:
- 7 bar bei max. 25°C
 - 1,4 bar bei max. 66°C



+GF+ SIGNET

Sales Offices:

USA	George Fischer, Inc., 2882 Dow Avenue, Tustin, CA 92780/USA, Tel. (714) 731-8800, Fax (714) 731-6201
Switzerland	George Fischer Rohrleitungssysteme AG, P.O. Box 671, CH-8201 Schaffhausen/Schaffhausen/Schaffhausen, Tel. 052/631 1111, Fax 052/631 2830
Singapore	George Fischer Pte. Ltd., 15 Kaki Bukit Road 2, KB Warehouse Complex, Singapore 1441, Tel. 65/747 0611, Fax 65/747 0577
Japan	Kubota George Fischer, 2-47 Shikitsuhigashi, 1-Chome, Naniwa-Ku, Osaka, 556-91 Japan, Tel. 816/648 2545, Fax 816/648 2565
China	Georg Fischer Ltd., Rm 1503, Business Residence Bldg. of Asia Plaza, 2-3 Bldg. No. 5th Qu Anzhenxili, Chaoyang Qu, Beijing 100029, P.R. China, Tel. 86/10 6443 0577, Fax 86/10 6443 0578
Australia	George Fischer Pty. Ltd., Suite 3, 41 Stamford Road, Oakleigh, Victoria 3166, Australia, Tel. 61/3 9568 0966, Fax 61/3 9568 0988

Signet Scientific Company, 3401 Aerojet Avenue, El Monte, CA 91731-2882 U.S.A., Tel. (626) 571-2770, Fax (626) 573-2057



GEORGE FISCHER +GF+ Piping Systems

P51590-1/(J-5/97), Deutsch

© Signet Scientific Company 1994

ALUPALPIER GEDRUCKT
Printed in U.S.A.